

EVG NA---

Клапан газовый отсечной
нормально-открытый

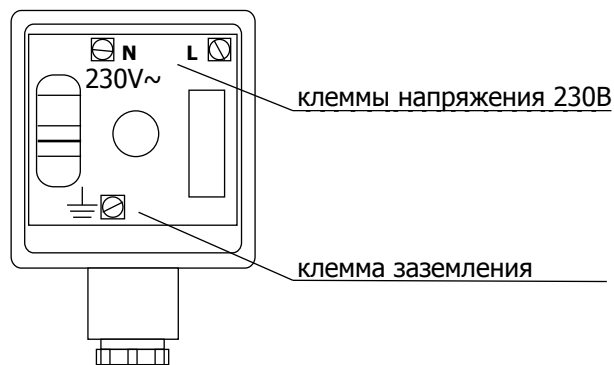


Схема подключения

Область применения

Клапан EVG электромагнитный двухпозиционный предназначен для использования в системах дистанционного управления газогорелочных устройств паровых и водогрейных котлов, теплогенераторов, бытовых отопительных установок и в технологических трубопроводных системах для управления потоком газа в качестве запорнорегулирующего органа и органа безопасности. Клапан EVG изготавливается максимальным давлением 500мБар и 6Бар.

Клапаны диаметром ДУ65-200 изготавливаются заводом-изготовителем во фланцевом исполнении.

Монтаж

Перед монтажом необходимо очистить подводящий трубопровод клапана от загрязнений. Клапан устанавливается перед регулирующими органами. Направление потока газа должно совпадать с направлением стрелки расположенной на корпусе клапана. Запрещается использовать электромагнитную катушку в качестве рычага. Монтаж клапана на трубопроводе производится в соответствии с рекомендацией на Рис. 1а и Рис.1б.

Принцип работы

При отсутствии напряжения клапан открыт. А при подаче напряжения на клапан он закрывается. Время закрытия менее 1 сек.

При работе клапана, например с сигнализатором загазованности, после того, как утечка газа прекращена, контакты реле сигнализатора возвращаются в исходное положение, напряжение на клапане снимается. Открытие клапана производится путем взвода штока клапана. Для этого необходимо потянуть рычаг взвода вверх. Шток клапана поднимется и зафиксируется при помощи пружины.

Работа и обслуживание

Перед любыми операциями на клапане убедитесь, что:

- клапан не под напряжением;
- нет газа под давлением в полости клапана;
- резиновая прокладка и фильтр находятся в удовлетворительном рабочем состоянии. Для этого необходимо отвинтить отверткой установочные болты и осмотреть прокладку и фильтр.

При продолжительной работе клапана электромагнитная катушка может нагреваться до 100°С при температуре окружающей среды 20°С, что не означает неисправности клапана.

Периодически, раз в квартал, проверяйте затяжку питающих проводов в контактах клеммной коробки и очищайте электромагнитную катушку от загрязнений и пыли для лучшей теплоотдачи.

Комплектность

Клапан поставляется в собранном виде. К нему прилагается руководство по эксплуатации и товаросопроводительная документация.

Технические характеристики

| | |
|-----------------------|--------------------------------|
| Среда | неагрессивные газы |
| Напряжение питания | 230В~, 24В~, 12В~ |
| Потребляемая мощность | ДУ15-50 - 9W ДУ65-200 - 23W |
| Время закрытия | <1 сек |
| Максимальное давление | 500мБар-6Бар |
| Фильтрующий элемент | стальная сетка (ДУ25-200) |
| Рабочая температура | -20°С ...+40°С |
| Класс герметичности | A |
| Степень защиты | IP65 |

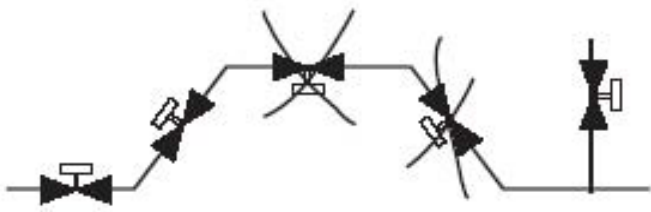


Рис. 1а Схема расположения клапанов ДУ15-50 на трубопроводе

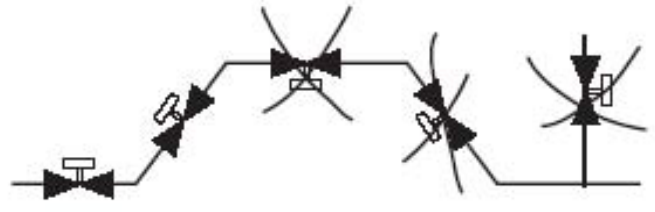
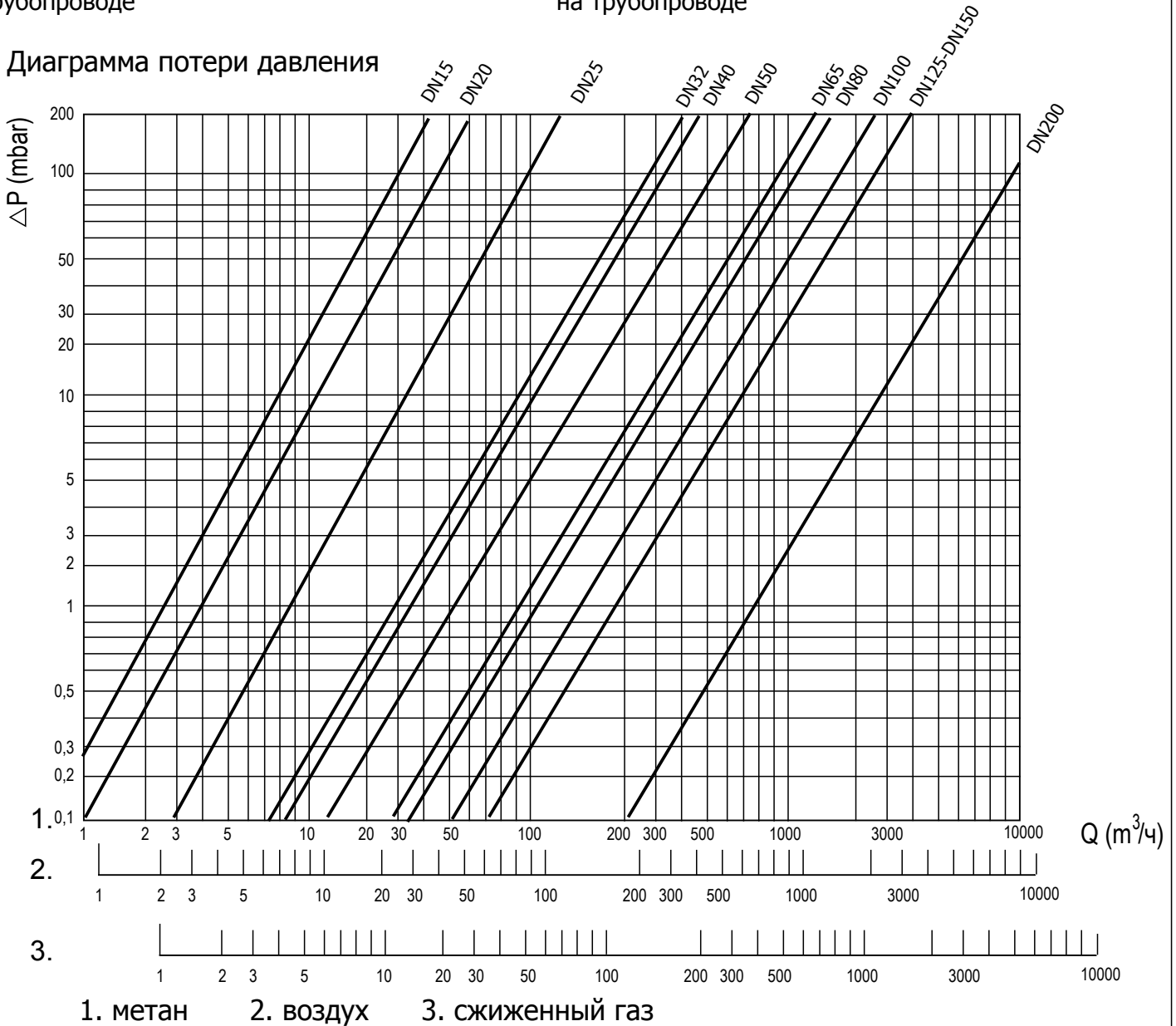


Рис. 16 Схема расположения клапанов ДУ65-200 на трубопроводе

Диаграмма потери давления



ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

| Тип клапана | Амм | Вмм | Смм |
|--------------|-----|-----|-----|
| EVGNA1L012 | 66 | 109 | 35 |
| EVGNA2L034 | 66 | 109 | 35 |
| EVGNA3L1 | 120 | 149 | 95 |
| EVGNA4L114 | 160 | 196 | 140 |
| EVGNA5L112 | 160 | 196 | 140 |
| EVGNA6L2 | 160 | 216 | 140 |
| EVGNA0LDN065 | 310 | 328 | |
| EVGNA0LDN080 | 310 | 335 | |
| EVGNA0LDN100 | 350 | 360 | |
| EVGNA0LDN125 | 480 | 480 | |
| EVGNA0LDN150 | 480 | 460 | |
| EVGNA0LDN200 | 600 | 510 | |

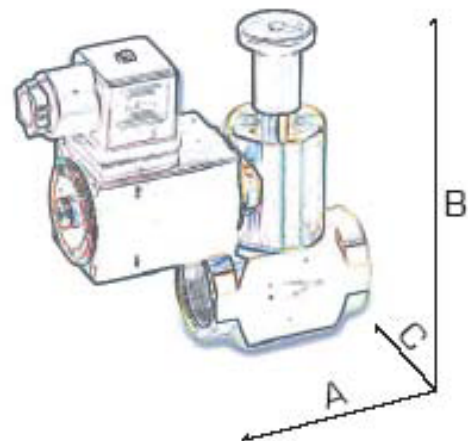


Рис. 3 Габаритные размеры клапана (одинаковые для версий 500мБар и 6Бар)