

Цифровой трансмиттер μ -Gard®

ОПИСАНИЕ

Цифровой трансмиттер с серийным интерфейсом и встроенным датчиком CO для определения угарного газа. Два дополнительных входа 4 - 20 мА предназначены для соединения с газовым передатчиком.

Связь с контроллером Digital Gas Controller выполняется посредством серийного интерфейса RS 485 (опционально Modbus).

Ввод в эксплуатацию ограничивается установкой адреса передатчика посредством сервисного инструмента.

Удобная калибровка также осуществляется посредством сервисного инструмента без дополнительного оборудования.



ПРИМЕНЕНИЕ

Цифровой передатчик газов MD используется для мониторинга в окружающем воздухе угарного газа в целях защиты здоровья. 2 аналоговых входа делают доступным недорогой мониторинг других газов, таких как NO₂ and LPG, в измеряемых точках. Передатчик используется в подземных гаражах, мастерских по ремонту двигателя, туннели, испытательные полигоны и др.

ОСОБЕННОСТИ

- Непрерывный мониторинг
- Низкий дрейф нуля
- Долговечный сенсор (UL certification 2075)
- Легкий монтаж/ калибровка
- Температурная компенсация
- Защита от обратной полярности
- Защита от перегрузки и короткого замыкания
- Серийная 4-проводная шина (стандарт)
- Серийная 3-проводная шина (опция)
- Два входа 4 – 20 мА для внешних аналоговых трансмиттеров (опция)
- Корпус из нержавеющей стали (опция)

СПЕЦИФИКАЦИЯ

Электрические характеристики

Напряжение питания	15 - 28 VDC защита от обратной полярности
Ток потребления, мощность (без внешнего датчика)	10 mA (0,24 W)
Аналоговый вход	4 to 20 mA, защита от перегрузки и к.з., входное сопротивление 200 Ω
Питание для внешнего трансмиттера	24 VDC, max. charge 50 mA

Свойства Сенсора

Определяемый газ	Carbon monoxide (CO)	
Чувствительный элемент	Электрохимический, диффузия	
Диапазон измерения	0 – 300 ppm	
Точность	± 3 ppm	
Повторяемость	± 3 % of reading	
Дрейф нуля	< 5% signal loss / year	
Время реакции	$t_{90} \leq 50$ s	
Долговечность	5 лет эксплуатации в нормальных условиях	
Высота монтажа	1.5 to 1.8 m (5 to 6 ft.)	
Зона действия датчика	465 m ² to 930 m ² в лучших условиях	
Перекрестная чувствительность*	Концентрация (ppm)	Реакция (ppm CO)
Acetone, C ₃ H ₆ O	1000	0
Acetylene, C ₂ H ₂	40	80
Ammonia, NH ₃	100	0
Chlorine, Cl ₂	2	0
Ethanol, C ₂ H ₅ OH	2000	5
Iso Propanol, C ₃ H ₈ O	200	0
Carbon dioxide, CO ₂	5000	0
Nitrogen dioxide, NO ₂	50	- 1,0
Nitrogen oxide, NO	50	8
Sulphur dioxide, SO ₂	50	< 0,5
Hydrogen, H ₂	100	20

Экологические условия

Влажность - продолжител	15 – 90 % RH, non condensing
- кратковременно	0 – 99 % RH, not condensing
Рабочая температура - продолжит	-10 °C to + 50 °C (14 °F to 122 °F)
- кратковремен	-20 °C to + 50 °C (-4 °F to 122 °F)
Давление	Атмосферное ±10%
Температура хранения	5 °C to + 40 °C (41 °F to 104 °F)
Время хранения	6 месяцев

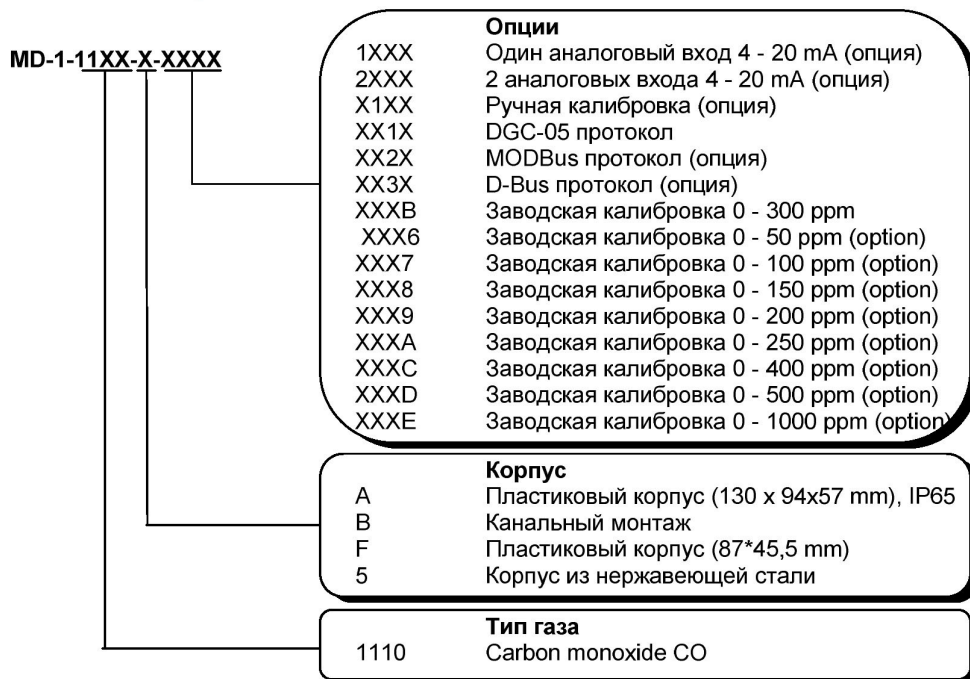
Связь

Приемопередатчик	RS 485 / 19200 Baud
------------------	---------------------

GAS ALARM SYSTEMS

Физические характеристики		
Корпус	Type A	Type 5
Материал корпуса	Поликарбонат	V2A, 1mm, material 1.4301
Воспламеняемость	UL 94 V2	
Цвет корпуса*	RAL 7032 (светло серый)	Натуральный, brushed
Размеры (W x H x D)	94 x 130 x 57 mm (3.7 x 5.12 x 2.24 inch.)	113 x 135 x 45 mm (4.45 x 5.31 x 1.77 inch.)
Вес	Approx. 0.3 kg (0.66 lbs.)	Approx. 0.5 kg (1.1 lbs.)
Класс защиты	IP 65	IP 55
Инсталляция	Настенный или в стойке, канальный как опция	
Кабельный ввод	Стандартный 1 x M 20	
Присоединение	Винтовое, min. 0.25 mm ² (24 AWG) max. 2.5 mm ² (14 AWG)	
Approvals/Listings		
	EMC Directive 2004/108/EEC	
	CE	
	VDI 2053, Air Treatment Systems for Garages and Tunnels (in preparation)	
Сертификация датчика	UL recognized	
Гарантии	1 год на материал (без сенсора)	

ИНФОРМАЦИЯ ЗАКАЗА



Пример заказа: Датчик CO, пластиковый корпус, 1 x аналоговый вход, протокол DGC-05, заводская калибровка 300 ppm

Код заказа: MD-1-1110-A-101B

СХЕМА ПОДКЛЮЧЕНИЯ

	Transmitter MD-1-1110
6	Analog_Inp_2 (option)
5	Analog_Inp_1 (option)
4	Bus_B
3	Bus_A
2	0 VDC
1	24 VDC_Inp



ДИАЛ ЭНЕРГО
DialEnergO.ru
DialEnergO@mail.ru

